

艾克姆®活性剂 MgO-75GE F140

金属氧化物活性剂、吸酸剂和粘合剂 MgO

活性成分	氧化镁	性能: MgO 是一种活性氧化镁, 它通过提高碱性催化剂的临界温度改善了 CR、CSM、CM、CIIR、FPM 等橡胶的加工安全性, 降低了胶料焦烧的可能性。另一方面, MgO 会降低酸性催化剂的临界温度。在含卤化合物尤其是 CR 和 FPM 中, 它作为酸吸收剂改善了老化性能。在冷硫化织物涂胶中用作微量酸的中和剂, 通常可以提高模量。 用量: 通常情况下 3-5 phr。 用途: 用于 CR、CSM、CM、CIIR 和 FPM 胶料, 如各种模压及注射成型产品。	典型数据: 熔点: 2852 °C 沸点: 3600 °C 含量: ≥ 93% 灼烧减量: ≤ 4.0% 水溶性: ≤ 6.2 mg/L (20 °C)
	化学式: MgO		
	分子量 M.W: 40.3		
	CAS 号: 1309-48-4		
	EINECS 号: 215-171-9		

高分散母胶粒	产品名称	活性含量 %	颜色	过滤网 (目数)	载体类型*	灰分, % 典型值	密度 (g/cm ³) 典型值
		Actmix® MgO-75GE F140	75	灰白色颗粒	100	EPDM/EVM	74.0
	* 载体类型可根据客户需求而定做, EPDM/EVM 载体外, 也可支持丁腈橡胶、丁苯橡胶、丙烯酸酯橡胶和氯醇橡胶载体。						
	安全与毒性: 请参照有关产品安全资料 (SDS);						
	包装与储存: 25 公斤装, 聚乙烯袋内衬的纸箱, 内装 5 公斤真空铝箔包装的粒子 5 袋; 600 公斤/托盘。 阴凉、干燥处, 原包装密封存放 1 年; 在储存过程中如果发现颗粒表面已经膨胀变大, 停止使用。						

与传统粉状 MgO 相比, 艾克姆® MgO-75GE F140 具有以下优点:

- 原料 MgO 63 μm 全部过筛, 加工为母胶粒后不会产生粉尘飞扬, 改善了生产环境;
- 母胶粒 MgO-75 由于用橡胶载体预分散及真空包装, 防止了氧化镁的吸潮, 有效保证 MgO 的活性;
- 母胶粒室温下不粘团, 使配料方便、准确;
- 较低温度下 (如 50 °C) 具有较低的门尼粘度, 改善 MgO 在胶料中的分散质量;
- 母胶粒造粒时同时过滤, 不含有杂质, 在做挤出制品时不会产生堵塞滤网, 降低废品率, 提高生产效率;
- 与不同橡胶具有很好的相容性。

注: G-表示颗粒, P-表示片状, E-表示以 EPDM 做载体, N-表示以 NBR 做载体, S-表示以 SBR 做载体, A-表示以 ACM 做载体, EO-表示以 ECO 做载体, F140 表示过滤及过滤网的微米数。

本产品信息出自我司实验室和所参考的文献资料, 因此并不能形成法律效力、或并不能意味着保证或承诺客户在根据自己的配方应用本品的成功性。但是我们会最大程度地在技术上做好专业服务, 以方便客户达到其应用本产品的预期目的。